

Phosfoenema ®

Fosfato de Sódio Monobásico + Fosfato de Sódio Dibásico

FORMA FARMACÊUTICA:

Enema pronto para uso - 130 ml

APRESENTAÇÃO:

Frasco plástico descartável, com cânula retal previamente lubrificada, dotada de válvula de segurança, contendo 130 ml.

Embalagem com 1 e 12 frascos com 130 ml

USO PEDIÁTRICO OU ADULTO

COMPOSIÇÃO:

Cada 100 ml de solução (volume aplicado) contém:

Fosfato de sódio monobásico DCB 0604.04-6 16 g

Fosfato de sódio dibásico DCB 0604.05-4 6 g

Veículo q.s.p. 100 ml

(Veículo: benzoato de sódio, metilparabeno, hidróxido de sódio, água purificada)

INFORMAÇÕES AO PACIENTE:

Phosfoenema® é um produto destinado a promover rapidamente a evacuação intestinal seja através da enfermagem ou do próprio paciente, desde que seguidas as instruções.

O prazo de validade do produto é de 36 meses a contar da data de fabricação. Após este prazo, o produto pode não mais apresentar efeitos terapêuticos.

Conservar o produto em temperatura ambiente, entre 15 e 30°C, protegido da luz.

TUDO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

NÃO TOME REMÉDIO SEM O CONHECIMENTO DE SEU MÉDICO; PODE SER PERIGOSO PARA SUA SAÚDE.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

Os fosfatos atuam como laxativos salinos quando administrados por via oral ou retal na forma de enemas ou supositórios. O mecanismo de ação se baseia no fato dos fosfatos serem fracos e lentamente absorvidos, e devido às suas propriedades osmóticas aumentarem o volume de água na luz intestinal.

INDICAÇÕES:

Como laxativo para esvaziamento do cólon no pré e pós-operatório; na preparação do paciente para exames proctológicos e radiológicos; no pré e pós-parto.

CONTRA-INDICAÇÕES:

Phosfoenema® não deve ser utilizado em presença de náusea, vômitos ou dor abdominal. Não foram relatados efeitos colaterais e reações adversas com o uso retal da solução de fosfatos. Contudo, tais soluções devem ser utilizadas com cautela em pacientes com função renal comprometida ou com hiperfosfatemia. Também é contra-indicado quando houver hipersensibilidade aos componentes da fórmula.

RESTRIÇÕES DE USO:

Apesar da absorção pela via retal ser pequena, deve-se considerar que os fosfatos podem reduzir a concentração de cálcio ionizado no plasma.

Da mesma forma, alguma absorção de sódio pode não ser recomendada em pacientes com insuficiência cardíaca congestiva ou insuficiência renal.

POSOLOGIA:

Adultos: A dose usual é de 100 ml.

Crianças: A metade da dose para adultos ou segundo orientação médica.

A EMBALAGEM:

Phosfoenema® possui embalagem especialmente desenvolvida, com ponta anatômica, lubrificada, com capa protetora e válvula de segurança para controlar o fluxo e evitar o refluxo.

MODO DE USAR:

Antes de usar, retire a capa protetora da cânula retal.

Com o frasco para cima, segure com os dedos a tampa sulcada. Com a outra mão, segure a capa protetora, retirando-a suavemente.

Escolher a posição mais conveniente.

LADO ESQUERDO

Deitar sobre o lado esquerdo, com os joelhos em flexão e braços relaxados.

JOELHO – TÓRAX

Ajoelhar-se e, em seguida, baixar a cabeça e o tórax para a frente, até que o lado esquerdo da face repouse na superfície, deixando os braços em posição confortável.

AUTO - ADMINISTRAÇÃO:

O processo mais simples é assumir a posição indicada, deitado sobre uma toalha, colocada de preferência, no piso do banheiro.

Com pressão firme, inserir suavemente a cânula no reto, comprimindo o frasco até ser expelido quase todo o líquido. Retire a cânula do reto.

Nota:- Não é necessário esvaziar completamente o frasco porque ele contém quantidade de líquido superior à necessária para uso eficaz.

Após a compressão, uma pequena quantidade ficará no frasco. Manter a posição até sentir forte vontade de evacuar (geralmente 2 a 5 minutos).

"SIGA CORRETAMENTE O MODO DE USAR; NÃO DESAPARECENDO OS SINTOMAS, PROCURE ORIENTAÇÃO MÉDICA".

N.º do lote, data de fabricação e prazo de validade: vide cartucho

Reg. MS n.º 1.0298.0040

Farm. Resp.: Dr. Joaquim A. dos Reis - CRF-SP n.º 5061

SAC (Serviço de Atendimento ao Cliente): 0800 701 19 18

CRISTÁLIA - Produtos Químicos Farmacêuticos Ltda.

Rod. Itapira-Lindóia, km 14 - Itapira-SP

CNPJ N.º 44.734.671/0001-51

Indústria Brasileira